



FRONTLADER SERIE M: MASSGESCHNEIDERT FÜR ALLE McCORMICK TRAKTOREN

Angesichts des zunehmenden Einsatzes von Frontladern in vielfältigen Anwendungen erweitert McCormick das Produktprogramm um den Bereich Frontlader. McCormick Frontlader können werkseitig auf die Modellreihen X4, X5, X6, X6.4 und X7.4 montiert werden. Für diese und alle weiteren Traktorenbaureihen können sie außerdem zur Nachrüstung über die Ersatzteilabteilung von Argo Tractors bestellt werden.

Die Modellreihe mit der Bezeichnung **Serie M** beinhaltet vier Modelle: M60b/c, M80b/c/p M100b/ c/p und M120c/p. Die Frontlader Serie M bieten Hubhöhen am Werkzeugdrehpunkt von 3,45 bis 4,15 m und Hubkräfte von 1200 bis 2400 kg bei 2m Hubhöhe. (Die Hubkraft wird bei 180 bar Betriebsdruck an der Werkzeugbasis 900mm vor dem Drehpunkt gemessen).

Bei der Serie M legt McCormick besonderen Wert auf Robustheit, Sicherheit und Komfort: Die Schwinge ist aus hochfestem HLE-Feinkornstahl mit recht-

eckigem Hohlprofil gefertigt, was höchste Stabilität und Verwindungssteifigkeit gewährleistet. Zudem verfügt der Frontlader über ein Federungssystem mit Doppel-Druckspeicher (Einzel für die Modelle M60b, M80b und M100b), das die durch Bodenunebenheiten entstehenden Schwingungen und Stöße auffängt. Dadurch sind bester Fahrkomfort und maximale Effizienz beim Umschlag von Schüttgut garantiert und Leistungsverluste bei gleichbleibender Fahrzeuggeschwindigkeit minimiert.

Neben den Frontladern bietet McCormick eine breite Auswahl von Werkzeugen, die ebenfalls bei der Ersatzteilabteilung von Argo Tractors erhältlich sind. Dazu gehören Universalschaufeln, Leichtgutschaufeln, Erdschaufeln, Dunggabeln, Ballenzangen, Palettengabeln und Kombigabeln.

Die verschiedenen Werkzeugen ermöglichen die effiziente Erledigung einer Vielzahl von Frontladerarbeiten wie Umschlag- und Transportaufgaben oder Einsätze in der Straßenwartung.



71 ISANANAFNIEN CCLINIC

	ZUSAMMENTASSUNG
2	EINSATZ
3	DESIGN
4	X8. 660-670-680
5	X7.6. 650-660-670-680-690
6	X7.4. 440-450-460
7	X6.4. 420-430-440
8	X6. 35-45-55
9	X5. 35-45-55
10	X4. 30-40-50-55-60-70
11	X4M. 30-40-50
12	X4 F,GE,GB,XL. 30-40-50-60-70-80
13	X4 V. 30-40-50-60-70
14	X2. 20-30-35
15	WERKZEUGE

FINSATZ

BEDIENKOMFORT UND SCHNELLES **AN- UND ABKUPPELN**

Die Frontlader der Serie M sind perfekt auf die McCormick Traktoren abgestimmt. Sie sind äußerst robust gebaut und für maximale Vielseitigkeit ausgelegt. Der Frontlader wird beguem über einen Joystick von der Kabine aus bedient. Für beste Sicht bei Frontladerarbeiten ist die Kabine mit einer durchsichtigen Dachluke ausgestattet.

Das komfortable An- und Abbausystem ermöglicht es dem Bediener, die Frontladerschwinge in wenigen Minuten abzukuppeln. Der Werkzeugwechsel erfolgt ebenfalls schnell und einfach dank des Schnellwechselrahmens mit Furo-Aufnahme.



Schnellkuppler für Hydraulikanschluss zwischen Traktor

und Frontlader

des Frontladers

des Frontladers

erfolat über zwei

Verriegelungshebel.

Das An- und Abkuppeln

Die hydraulische Verbindung zwischen Traktor und Frontlader erfolgt mittels einer Mehrfach-Schnellkupplung, die das Abkuppeln des Frontladers vom Traktor erleichtert.



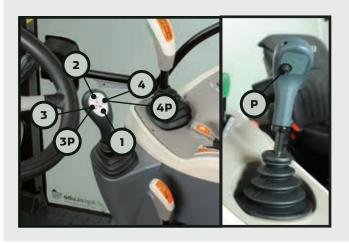
Anbaukonsole für Frontlader

Die Anbaukonsole ist perfekt auf den Traktor zugeschnitten und sorat für einfachen und schnellen Anbau des Frontladers. Außerdem gewährleistet sie freie Sicht nach vorn und gute Zugänglichkeit zum Motor für Wartungsarbeiten auch bei angebautem Frontlader.



Frontlader sicher abstellen

Zum Abstellen des Frontladers, Werkzeug bis zum Boden absenken, Abstellstütze herunterklappen, Frontlader entriegeln und Hydraulikleitungen abkuppeln. Schließlich Traktor rückwärts aus dem Frontlader herausfahren.



Der Frontlader-Joystick ist rechts vom Fahrer angeordnet. Der Joystick ermöglicht Hauptfunktionen zur Steuerung des Frontladers und des angebauten Werkzeuges:

Joystick Pos. 1: Absenken des Frontladers.

Joystick Pos. 2: Anheben des Frontladers.

Joystick Pos. 3: Ankippen des Werkzeuges.

Joystick Pos. 4: Abkippen des Werkzeuges.

Die Funktionen Ankippen/Abkippen werden elektrohydraulisch über die am Joystick integrierte Drucktaste P gesteuert. Dies ermöglicht die Steuerung von hydraulisch betätigten Werkzeugen (wie z.B. Rundballengreifer oder Dunggabeln mit Greifer), die mit einem am Frontlader angebauten Umschaltventil verbunden sind. Damit kann man per Knopfdruck die Werkzeugbetätigung von der Funktion Ankippen/Abkippen auf eine andere hydraulische Funktion umschalten.

Der Joystick ist mit einer Sicherheitsverriegelung ausgestattet, die alle Funktionen sperrt und damit eine unbeabsichtigte Frontladerbetätigung verhindert.







Die Frontlader der Serie M verfügen über einen Euro Schnellwechselrahmen zur Aufnahme einer breiten Palette von Werkzeugen (Abb. A).

Optional kann ein Umschaltventil mit zwei Hydraulikanschlüssen an der Vorderseite des Frontladers installiert werden, um die Zylinder der Werkzeuge, die über hydraulische Zusatzfunktionen verfügen, zu betätigen (Abb. B).

Die hydraulischen Hubzylinder sind mit zwei Stickstoffblasen ausgestattet, die die Schwingungen der Frontladerschwinge reduzieren und damit für optimalen Frontladerbetrieb und verbesserten Fahrkomfort sorgen (Abb. C).





MODELL	660	670	680
FRONTLADER	M350P	M350P	M350P





Technische Daten					
MODELL	660-670-680				
FRONTLADER	M350°				
Traktorleistung PS	+ 250				
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	5,50				
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden ⁽¹⁾	4200				
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	3700				
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	3000				
Ankippwinkel (am Boden)*	49º				
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	50°				
Hubzylinder (Ø mm)	100				
Mechanische Parallelführung	Ja				
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme	Ja				
Schwingenbreite mm	1400				
Anbaukonsole	HD3				
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	1200				

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich -© 180 bar Kontrolldruck bei 60 I/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt





MODELL	650	660	670	680	690
FRONTLADER	M140P	M140P	M180P	M180P	M180P



Technische Daten					
MODELL	650-660	670-680-690			
FRONTLADER	M140°	M180°			
Traktorleistung PS	120-180	+ 150			
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	4,27	4,50			
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden ⁽¹⁾	2910	2900			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	2545	2560			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	2125	2300			
Ankippwinkel (am Boden)*	49°	48°			
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	54°	63°			
Hubzylinder (Ø mm)	Ø 80	Ø 90			
Mechanische Parallelführung	Ja	Ja			
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme	Ja	Ja			
Schwingenbreite mm	1020	1120			
Anbaukonsole	Mega Matic	Mega Matic HD			
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	-	-			
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	820	990			

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich -® 180 bar Kontrolldruck bei 60 I/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt

X7.4

MODELL	440	450	460
FRONTLADER	M120c	M120P	M140P





Technische Daten					
MODELL	440	-450	460		
FRONTLADER	M120 ^c	M120°	M140°		
Traktorleistung PS	95-140	95-160	120-180		
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	4,13	4,15	4,27		
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden ⁽¹⁾	2450	2510	2910		
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	2280	2545			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	2030 2160		2125		
Ankippwinkel (am Boden)*	51º 52º		490		
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	54°	54º			
Hubzylinder (Ø mm)		Ø80			
Mechanische Parallelführung		Ja			
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme		Ja			
Schwingenbreite mm		1020			
Anbaukonsole	Méga Matic				
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	Optional -				
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	640	700	820		

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich -[®] 180 bar Kontrolldruck bei 60 I/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt

MODELL	420	430	440
FRONTLADER	M80B/C/P	M80/M100B/C/P	M120C/P



Technische Daten								
MODELL		420-430			430		440	
FRONTLADER	M80 ⁸	M80 ^c	M80°	M100 ^B	M100 ^c	M100 ^p	M120 ^c	M120 ^p
Traktorleistung PS	60 - 110	60-110	60-110	70 - 120	70-120	70-120	95-140	95-160
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	3,80	3,77	3,80	4,00	3,92	4,00	4,13	4,15
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden ⁽¹⁾	1600	1800	2100	1800	2350	2440	2450	2510
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe [©]	1650	1430	1810	1850	1960	2160	2280	2400
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	1500	1100	1420	1700	1500	1880	2030	2160
Ankippwinkel (am Boden)*	45°	49°	49º	49°	49°	510	510	52°
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe) *	59°	53°	56°	59°	55°	54°	54º	55°
Hubzylinder (Ø mm)	Ø70	Ø70	Ø75	Ø75	Ø75	Ø80	Ø80	Ø80
Mechanische Parallelführung				J	a			
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme				J	a			
Schwingenbreite mm		1020						
Anbaukonsole	Méga Matic							
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	Optional							
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	435	500	640	460	570	670	640	700

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich © 180 bar Kontrolldruck bei 60 I/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt



MODELL	35	45	55	
FRONTLADER	M80B/C/P	M80/M100B/C/P	M100B/C/P	





Technische Daten						
MODELL	35-45			45-55		
FRONTLADER	M80 ⁸	M80 ^c	M80 ^p	M100 ^B	M100 ^c	M100°
Traktorleistung PS	60 - 100	60 - 100	60 - 100	70 - 120	70 - 120	70 - 120
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	3,80	3,77	3,80	4,00	3,92	4,00
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden (1)	1600	1800	2100	1800	2350	2440
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	1650	1430	1810	1850	1960	2160
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe (1)	1700	1500	1880	1700	1500	1880
Ankippwinkel (am Boden)*	45°	49°	490	49°	49°	510
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	59°	530	56°	59°	55°	54º
Hubzylinder (Ø mm)	Ø70	Ø70	Ø75	Ø75	Ø75	Ø80
Mechanische Parallelführung		Ja			Ja	
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme		Ja			Ja	
Schwingenbreite mm		1020			1020	
Anbaukonsole	Méga Matic Méga Matic					
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	435	500	640	460	570	670

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich -

** 180 bar Kontrolldruck bei 60 l/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt







Technische Daten						
MODELL		35-45-55				
FRONTLADER	M80 ⁸	M80 ⁸ M80 ^c M80				
Traktorleistung PS	60 - 110	60-110	60-110			
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	3,80	3,77	3,80			
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden ⁽¹⁾	1600	1600 1800 2100				
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	1650	1650 1430 1810				
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe (1)	1500	1500 1100 1420				
Ankippwinkel (am Boden)*	45°	45° 49° 49°				
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	59°	59° 53° 56°				
Hubzylinder (Ø mm)	Ø70	Ø70 Ø70 Ø75				
Mechanische Parallelführung		Ja				
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme		Ja				
Schwingenbreite mm		1020				
Anbaukonsole	Méga Matic					
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	Optional	Opt	ional			
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	435	435 500 640				

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich - 01 180 bar Kontrolldruck bei 60 $^{1/m}$ 180 bar Kontrolldruck bei 60 bar Kontrolldruck b



MODELL	30	40	50	55	60	70
FRONTLADER	M60B/C	M60B/C	M60B/C	M60B/C	M60B/C	M60B/C
FRONTLADER				M80B/C/P	M80B/C/P	M80B/C/P



Caratteristiche Tecniche							
MODELL	30-4	0-50					
FRONTLADER	M60 ⁸	M60 ^c	M80 ⁸	M80 ^c	M80°		
Traktorleistung PS	50 - 100	50-100	60 - 110	60-110	60-110		
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	3,50	3,45	3,80	3,77	3,80		
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden (1)	1380	1770	1600	1800	2100		
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	1400	1240	1650	1430	1810		
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	1300	1000	1500	1100	1420		
Ankippwinkel (am Boden)*	440	440	45°	49º	49°		
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	59°	57,5°	59°	53°	56°		
Hubzylinder (Ø mm)	Ø	65	Ø	70	Ø75		
Mechanische Parallelführung			Ja				
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme			Ja				
Schwingenbreite mm			1020				
Anbaukonsole	Méga Matic						
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet		Optional					
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	400	430	435	500	640		

^{*}Abweichungen je nach Traktormodell möglich - @180 bar Kontrolldruck bei 60 l/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt



MODELL 30		40	50		
FRONTLADER	M60B/C	M60B/C	M60B/C		



Technische Daten						
MODELL	30-4	0-50				
FRONTLADER	M60 ^B	M60 ^c				
Traktorleistung PS	50 - 100	50-100				
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	3,50	3,45				
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden (1)	1380	1770				
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	1400	1240				
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	1300 1000					
Ankippwinkel (am Boden)*	440	440				
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	59°	57,5°				
Hubzylinder (Ø mm)	Ø65	Ø65				
Mechanische Parallelführung	_	la				
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme	_	la				
Schwingenbreite mm	10	20				
Anbaukonsole	Méga	Méga Matic				
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	Opt	Optional				
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	400	430				

^{*}Abweichungen je nach Traktormodell möglich -©180 bar Kontrolldruck bei 60 l/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt

X4 (F, GE, GB, XL)

CAB/PLAT

MODELL	30	40	50	60	70	80
FRONTLADER	M40NB/N	M40NB/N	M40NB/N	M40NB/N	M40NB/N	M40NB/N
FRONTLADER	M50NB/N	M50NB/N	M50NB/N	M50NB/N	M50NB/N	M50NB/N





Technische Daten							
MODELL	30-40-50-60-70-80-F-GE-GB-XL						
FRONTLADER	M40 ^{NB}	M40 ^N	M50 ^{NB}	M50 [№]			
Traktorleistung PS	40	- 90	50	- 115			
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	2,80	2,85	3,45	3,45			
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden (1)	1080	1185	1150	1225			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	1100 1070		1150	1200			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	1025 1150			1025 1150		50	
Ankippwinkel (am Boden)*	38°	45°	38°	45°			
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	770	57,5°	66°	57,5°			
Hubzylinder (Ø mm)		Ø	60				
Mechanische Parallelführung		_	la				
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme		_	la				
Schwingenbreite mm		9.	40				
Anbaukonsole		G	М				
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	Optional						
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	330	340	340	380			

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich -

⁽¹⁾180 bar Kontrolldruck bei 60 I/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt





MODELL	ELL 30 40		50	60	70	
FRONTLADER	TLADER M40NB/N M40NB/N		M40NB/N	M40NB/N	M40NB/N	
FRONTLADER	M50NB/N	M50NB/N	M50NB/N	M50NB/N	M50NB/N	



Technische Daten							
MODELL		30-40-50-60-70-V					
FRONTLADER	M40 ^{NB}	M40 ^N	M50 ^{NB}	M50 ^N			
Traktorleistung PS	40	- 90	50	- 115			
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	2,80	2,85	3,45	3,45			
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden (1)	1080	1185	1150	1225			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe (1)	1100	1070	1150	1200			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe (1)	10	1025		50			
Ankippwinkel (am Boden)*	38°	45°	38°	45°			
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	77°	57,5°	66°	57,5°			
Hubzylinder (Ø mm)		Ø	60				
Mechanische Parallelführung		-	Ja				
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme		-	Ja				
Schwingenbreite mm		9	40				
Anbaukonsole		C	М				
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet		Opt	ional				
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	330	340	340	380			

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich -[©]180 bar Kontrolldruck bei 60 l/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt



X2 CAB/PLAT

MODELL	20	30	35
FRONTLADER	MS25	MS25	MS25
FRONTLADER	RONTLADER MS25+		MS25+
FRONTLADER	MC25	MC25	MC25





Technische Daten						
MODELL		20-30-35				
FRONTLADER	MS25	MS25+	MC25			
Traktorleistung PS	20 - 50	20 - 50	20 - 50			
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	2.60	2,60	2.60			
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden (1)	510	420	530			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	500	430	530			
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	470	380	530			
Ankippwinkel (am Boden)*	25°	45°	46°			
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	35°	50*	50°			
Mechanische Parallelführung	-	-	Ja			
Werkzeughalter mit automatischer Verriegelung	-	Ja	Ja			
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	220	220	240			

*Abweichungen je nach Traktormodell möglich -® 180 bar Kontrolldruck bei 60 l/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunk



FRONTLADER SERIE M

M SERIES / M STANDARD

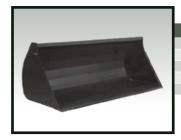
FRONTLADER MIT SELBSTNIVELLIERUNG - M SERIES	M60	M80	M100	M120
FRONTLADER OHNE SELBSTNIVELLIERUNG - M STANDARD	MS60	MS80	MS100	MS120

Für Traktoren von 50 bis 140 PS

	M SERIES			M STANDARD				
	60	80	100	120	60	80	100	120
Traktorleistung PS	50-100	60-110	70-120	95-140	50-80	60-110	70-120	95-140
Hubhöhe am Werkzeugdrehpunkt* m	3,45	3,77	3,92	4,13	3,45	3,77	3,92	4,13
Hubkraft auf Palettengabel kg am Boden ⁽¹⁾	1770	1800	2350	2450	1410	1440	1880	1950
Hubkraft auf Palettengabel kg bei 2m Hubhöhe ⁽¹⁾	1240	1430	1960	2280	990	1150	1570	1850
Hubkraft auf Palettengabel kg bei maximaler Hubhöhe ⁽¹⁾	1000	1100	1500	2030	800	880	1200	1650
Ankippwinkel (am Boden)*	440	49°	490	510	44º	49°	49°	510
Abkippwinkel(bei maximaler Hubhöhe)*	57,5°	53°	55°	54º	57,5°	53°	55°	54º
Hubzylinder (Ø mm)	Ø 65	Ø 70	Ø 75	Ø 80	Ø 65	Ø 70	Ø 75	Ø 80
Mechanische Parallelführung	Ja	Ja	Ja	Ja	No	No	No	No
Schnellwechselrahmen mit Euro-Aufnahme	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Schwingenbreite mm	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020	1020
Anbaukonsole	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	ММ
Schnellwechselrahmen für Manip'Pic vorbereitet	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Schwingengewicht ohne Werkzeug kg	430	500	570	640	430	480	550	620

^{*}Abweichungen je nach Traktormodell möglich - @180 bar Kontrolldruck bei 60 l/min Durchfluss, gemessen 900 mm vor dem Werkzeugdrehpunkt

WERKZEUGE



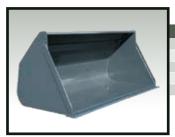
UNIVERSALSCHAUFEL - Ohne Zinken			
	BREITE (M)	VOLUMEN (L)(1)	GEWICHT (KG) (*)
BP 180 (2)	1,80	605/785	266
BP 200 (2)	2,00	675/875	284
BP 225 (2)	2,25	760/985	305
BP 245 (2)	2,45	825/1070	322

Tatsächliches Volumen / Nutzbares Volumen. - [2] Mit Verschleißleiste 150x15. - [1] Ungefähres Gewicht.



MULTISCHAUFEL AV - 3. Funktion nötig			
	BREITE (M)	VOLUMEN (L) (1)	GEWICHT (KG) (*)
MB120 - 5 ZINKEN	1,20 - 1,40	585	220
MB130 - 6 ZINKEN	1,30 - 1,50	655	235
MB150 - 7 ZINKEN	1,50 - 1,70	750	250
MB170 - 8 ZINKEN	1,70 - 1,90	845	265
MB200 - 9 ZINKEN	2,00 - 2,20	990	320

(*) Ungefähres Gewicht.



LEICHTGUTSCHAUFEL - Hohe Fassungsvermögen			
	BREITE (M)	VOLUMEN (L) ⁽¹⁾	GEWICHT (KG) (*)
BL 170 (2,4)	1,70	1035/1242	380
BL 200 (3,4)	2,00	1215/1458	410
BL 220 (3,4)	2,20	1340/1608	440
BP 240 (3,4)	2,40	1460/1752	470

⁽¹⁾ Tatsächliches Volumen / Nutzbares Volumen.- ⁽²⁾ Mit Verschleißleiste 150x15. ⁽³⁾ Mit Verschleißleiste 150x20. - ⁽⁴⁾ Mit Verschleißleiste. - ⁽⁷⁾ Ungefähres Gewicht.



DUNGGABEL - Verschraubte Zinken – Länge 0,82 M			
	BREITE (M)	N. ZINKEN	GEWICHT (KG) (*)
FF120	1,20	6	135
FF140	1,40	7	154
FF160	1,60	8	167
FF180	1,80	9	185
FF200	2,00	10	205
FF225	2,25	11	220

⁽¹⁾ Verschraubte Zinken - L. 0,82 m. - ⁽²⁾ Abnehmbare Zinken mit Bolzen - Lg. 0,87 m. - ^(*) Ungefähres Gewicht.



ERDSCHAUFEL - Abnehmbare Zinken			
	BREITE (M)	VOLUMEN (L)(1)	GEWICHT (KG) (*)
BTB 130 - 5 ZINKEN	1,30	345/450	183
BTB 150 - 6 ZINKEN	1,50	400/515	200
BTB 180 - 7 ZINKEN	1,80	480/625	230
BTB 200 - 7 ZINKEN	2,00	535/695	245
BTB 225 - 8 ZINKEN	2,25	600/780	265
WW 10-1 11-1 11-1 1		1.1.	

Tatsächliches Volumen / Nutzbares Volumen. - "Ungefähres Gewicht.



PALETTENGABEL - Geschmiedete Gabeln			
	HUBKRAFT (KG)	GABELN (MM)	
TP1650	1650	1000 x 80 x 40	
TP2500	2500	1200 x 100 x 45	

Für Frontlader mit Parallelführung empfohlen.



MULTISCHAUFEL - 3. Funktion nötig			
	BREITE (M)	VOLUMEN (L)(1)	GEWICHT (KG) (*)
MB120 - 5 ZINKEN	1,20	560	215
MB130 - 6 ZINKEN	1,30	625	230
MB150 - 7 ZINKEN	1,50	725	245
MB170 - 8 ZINKEN	1,70	820	260
MB200 - 9 ZINKEN	2,00	965	315

(*) Ungefähres Gewicht.



MANIP' BAL BRE 4 - Rundballenzange		
	GEWICHT (KG) (*)	
BRE 4	245	
BRE 4 - L	130	







