

115-125 (T3)

NUEVO

D-MAX



McCORMICK



D-Max, el nuevo tractor utilitario para el mercado mundial



Desarrollado especialmente para los mercados extraeuropeos, el D-Max está disponible en versión con cabina o plataforma. Se trata de un tractor robusto, de sencillo manejo y fácil mantenimiento que proporciona muchas horas de autonomía sin necesidad de repostar. Gracias a estas características, el D-Max resulta ideal para todo tipo de tareas agrícolas.

Los dos modelos de la gama, D-Max 115 y 125, equipan motores FPT NEF4-2V 4 cilindros de 4,5 litros de cilindrada que desarrollan potencias de 112 y 120 CV.

El D-Max equipa de serie un cambio modular Speed Four con tres gamas de cuatro marchas y palanca de inversor mecánico al volante. Opcionalmente, el tractor puede equiparse con una transmisión electrohidráulica T-Tronic con tres gamas Powershift (lenta, normal, rápida) e inversor electrohidráulico. El superreductor está disponible como opción en ambas versiones.

El tractor equipa de serie una toma de fuerza de mando electrohidráulico con embrague multidisco en baño de aceite. La conexión de la doble tracción y el bloqueo simultáneo de los diferenciales delantero y trasero se realizan de forma electrohidráulica facilitando el manejo del tractor con los aperos enganchados.

El circuito hidráulico cuenta de serie con una doble bomba que proporciona 66 l/min y 29 l/min respectivamente al elevador y al sistema de dirección. De forma opcional, está disponible un circuito de centro cerrado con una bomba de alto caudal que suministra 110 + 38 l/min de aceite. Para alimentar los servicios hidráulicos de los aperos el D-Max equipa de serie dos distribuidores auxiliares. El elevador trasero mecánico con dos cilindros auxiliares de 50 mm proporciona una capacidad de elevación de hasta 4500 Kg. La versión con circuito de centro cerrado puede equiparse con un elevador electrónico de igual capacidad que proporciona una mayor precisión en el control de los aperos.

La cabina Deluxe de cuatro montantes ofrece un confort total permitiendo al conductor trabajar sin fatiga durante largas jornadas. La versión con plataforma amortiguada ofrece el mismo nivel de confort que la versión con cabina. El bastidor de seguridad trasero abatible puede equiparse de techo parasol.



A

MOTOR

Los modelos D-Max 115 y 125 equipan motores de inyección directa FTP NEF4-2V 4 cilindros de 4,5 litros que desarrollan potencias de 112 y 120 CV. El turbocompresor asegura una presión óptima en todos los rangos de revoluciones del motor y el sistema de recirculación de los gases de escape EGR, en combinación con el postenfriador, garantiza el cumplimiento de la normativa de emisiones Tier 3. El sistema de refrigeración está protegido por un conjunto de filtros de fácil acceso para el mantenimiento. El motor puede equiparse con un filtro especial para el trabajo en entornos calurosos y polvorientos. Gracias a su depósito de carburante de 180 litros, el D-Max garantiza una larga autonomía de trabajo sin repostar. La boca de carga ancha y cómoda facilita el llenado rápido del depósito.

El capó con abertura basculante total proporciona un fácil acceso al motor para las comprobaciones y el mantenimiento (fig. A).

TRANSMISIÓN

El D-Max equipa una versátil caja de cambios modular (Speed Four) con tres gamas de cuatro velocidades e inversor al volante que proporciona 12 marchas adelante y 12 marchas atrás. En opción, el tractor puede equiparse con una transmisión electrohidráulica T-Tronic con tres gamas Powershift bajo carga (lenta, normal y rápida) que pueden seleccionarse con los botones verdes integrados en la palanca de cambio (fig. C). Con el inversor electrohidráulico, el cambio T-Tronic proporciona 36 velocidades hacia adelante y 12 hacia atrás. Ambas configuraciones pueden equiparse, de forma opcional, con un superreductor que ofrece una amplia gama de marchas superlentas a partir de 410 m/h. La función De-clutch Control (botón de embrague color naranja en la palanca de cambio) (fig. C) y el inversor hidráulico (palanca al volante) (fig. D) permiten respectivamente cambiar de velocidad e invertir el sentido de marcha sin utilizar el pedal de embrague. El inversor electrohidráulico cuenta además con un potenciómetro (Shuttle Modulation Control), integrado en la consola a la derecha del conductor, que permite ajustar la reactividad del inversor en función del apero utilizado y de las condiciones del terreno (fig. E).

C



B

PUENTE DELANTERO

El puente delantero con tracción a las cuatro ruedas y mando electrohidráulico por botón permite activar la doble tracción en cualquier condición de trabajo y en total seguridad. El ángulo de giro de 55° y la excelente distancia libre al suelo proporcionan al D-Max una excelente maniobrabilidad y la dirección hidrostática permite realizar virajes suaves incluso con bajos regímenes del motor. El bloqueo simultáneo de los diferenciales delantero y trasero Twin-Lock con conexión electrohidráulica, junto con la tracción a las cuatro ruedas, garantiza la máxima adherencia y tracción incluso en condiciones extremas. El puente trasero robusto y fiable equipa frenos de discos húmedos. Al frenar, la doble tracción se conecta automáticamente activando al mismo tiempo los frenos del eje delantero. La acción combinada de los frenos delanteros y traseros garantiza un frenado óptimo en las cuatro ruedas (fig. B).

D



E





PUNTOS CLAVE Y BENEFICIOS

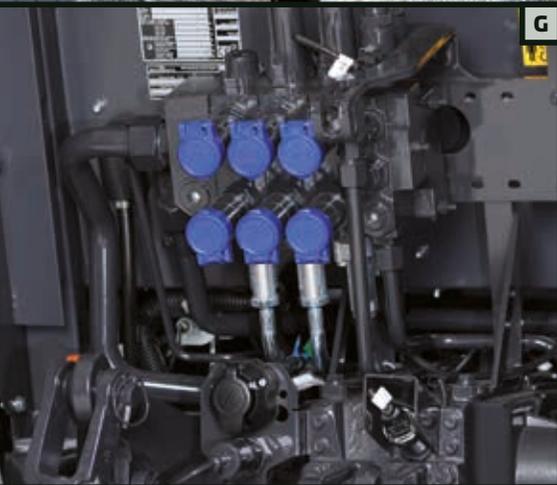
- › MOTORES DE INYECCIÓN DIRECTA FPT NEF DE 4,5 LITROS CON TURBOCOMPRESOR Y POSTENFRIADOR
- › DEPÓSITO DE 180 LITROS PARA UNA GRAN AUTONOMÍA DE TRABAJO
- › CAMBIO ELECTROHIDRÁULICO T-TRONIC CON 3 GAMAS POWERSHIFT (LENTA, NORMAL, RÁPIDA)
- › HASTA 48 VELOCIDADES HACIA DELANTE Y 16 HACIA ATRÁS CON SUPERREDUCTOR
- › CIRCUITO HIDRÁULICO DE CENTRO CERRADO CON BOMBA DE ALTO CAUDAL
- › ELEVADOR ELECTRÓNICO CON SENSORES DE ESFUERZO EN LOS BRAZOS INFERIORES
- › CAPACIDAD DE ELEVACIÓN DE HASTA 4500 KG
- › CABINA CON VISIBILIDAD TOTAL DE 360°



F

TOMA DE FUERZA

La eficiencia del binomio motor-transmisión asegura un alto rendimiento de la toma de fuerza. El embrague multidisco en baño de aceite, controlado electrohidráulicamente mediante un interruptor tipo hongo (P) (fig. F) integrado en la consola a la derecha del conductor, proporciona una conexión modulada de la toma de fuerza que asegura un arranque suave y progresivo de los aperos. La toma de fuerza ofrece dos velocidades: 540/1000 (de serie) o 540/540E rpm (opcional). Una toma de fuerza proporcional al avance está disponible como opción.



G

CIRCUITO HIDRÁULICO

El circuito hidráulico de centro abierto con bomba de doble etapa proporciona un caudal de 66 l/min al elevador trasero y de 29 l/min a la dirección. De forma opcional, está disponible un circuito de centro cerrado con bomba de cilindrada variable de alto caudal que suministra 110 + 38 l/min de aceite para accionar el elevador y la dirección. La gama D-Max equipa hasta tres distribuidores hidráulicos con mandos integrados en la consola derecha, que proporcionan una gran versatilidad y un rendimiento óptimo de los aperos. De éstos, dos están controlados por un joystick (1) para trabajar con cargadores frontales y el tercero es accionado por un mando de palanca (2) (fig. F).



H

ELEVADOR

El tractor D-Max cuenta de serie con un elevador mecánico. Opcionalmente, está disponible el elevador electrónico con control de esfuerzo y posición, control mixto y posición flotante. Los mandos dispuestos de forma ergonómica e intuitiva en la consola a la derecha del conductor (fig. F) proporcionan un manejo fácil y preciso de los aperos. El enganche de tres puntos de Categoría II está dotado de sensores de esfuerzo en los brazos inferiores y cuenta con dos cilindros auxiliares de 50 mm que permiten levantar hasta 4500 kg (fig. H).



I

CABINA

La cabina Deluxe de cuatro montantes con sus grandes puertas ancladas en el montante trasero proporciona una visibilidad de 360 grados. La facilidad de acceso al puesto de conducción, la ergonomía de los mandos y la perfecta insonorización garantizan un nivel de confort inigualable. El asiento amortiguado, el volante ajustable y el eficiente sistema de aire acondicionado permiten al conductor trabajar durante horas sin fatiga. Una trampilla practicable en el techo facilita el trabajo con el cargador frontal y seis potentes faros halógenos garantizan una excelente visibilidad durante el trabajo nocturno (fig. I). La versión con plataforma amortiguada se ofrece también con mandos ergonómicos, asiento amortiguado y volante regulable para el máximo confort de trabajo. El bastidor de seguridad de dos montantes puede equiparse, de forma opcional, con un techo parasol.

		D-115 MAX	D-125 MAX
MOTOR			
FPT TIER 3A		NEF 4 -2V	NEF 4 -2V
POTENCIA MÁXIMA ISO	CV/KW	112/82,5	120/88
RÉGIMEN NOMINAL	RPM	2200	2200
PAR MÁXIMO	NM	510	515
RÉGIMEN DE PAR MAXIMO	RPM	1250	1250
DIÁMETRO INTERIOR CILINDRO / CARRERA	MM	104/132	104/132
CILINDRADA / NºCILINDROS	CM³	4485/4	4485/4
REFRIGERACIÓN POR AGUA		●	●
FILTRO DE AIRE EN SECO		●	●
CAPACIDAD DEPÓSITO CARBURANTE	L	180	180
EMBRAGUE			
INDEPENDIENTE DE MONODISCO EN SECO	PULG. (MM)	13"(330)	13"(330)
MANDO MECÁNICO		●	●
MULTIDISCO EN BAÑO DE ACEITE		○	○
DE-CLUTCH CONTROL: MANDO DE EMBRAGUE POR BOTÓN		○	○
TRANSMISIÓN			
INVERSOR MECÁNICO + SPEED FOUR: 12AD + 12MA (40KM/H)		●	●
INVERSOR MECÁNICO + SPEED FOUR + SUPERREDUCTOR: 16AD + 16MA (40KM/H)		○	○
INVERSOR HIDRÁULICO + SPEED FOUR + T-TRONIC: 36AD+12MA (40KM/H)		○	○
INVERSOR HIDRÁULICO + SPEED FOUR + T-TRONIC + SUPERREDUCTOR: 48AD+16MA (40KM/H)		○	○
SHUTTLE MODULATION CONTROL: REGULACIÓN DE LA REACTIVIDAD DEL INVERSOR		○	○
TOMA DE FUERZA			
HYDRA-PTO, MULTIDISCO EN BAÑO DE ACEITE		●	●
MANDO ELECTROHIDRÁULICO		●	●
2 VELOCIDADES: 540/1000 RPM		●	●
2 VELOCIDADES: 540/540E RPM		○	○
EJE TDF 1" 3/8 (34,9MM) DE 6 ESTRÍAS		●	●
EJE TDF 1" 3/8 (34,9MM) DE 21 ESTRÍAS		○	○
PROPORCIONAL AL AVANCE		○	○
PUENTE DELANTERO 4RM			
CONEXIÓN ELECTROHIDRÁULICA 4RM		●	●
ÁNGULO MÁXIMO DE GIRO		55°	55°
BLOQUEO DIFERENCIAL ELECTROHIDRÁULICO TWIN-LOCK		●	●
FRENOS			
DE PISTÓN ANULAR CON MANDO HIDROSTÁTICO		●	●
CONEXIÓN AUTOMÁTICA 4RM AL FRENAR		●	●
ELEVADOR HIDRÁULICO			
CONTROL DE ESFUERZO, POSICIÓN, MIXTO, POSICIÓN FLOTANTE		●	●
MECÁNICO		●	●
ELECTRÓNICO		○	○
CAPACIDAD DE ELEVACIÓN CON 2 CILINDROS AUXILIARES 50MM	KG	4500	4500
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	BAR	180	180
CAUDAL BOMBAS HIDRÁULICAS (ELEVADOR + DIRECCIÓN)	L/MIN	66 + 29	66 + 29
CIRCUITO DE CENTRO CERRADO CAUDAL BOMBAS HIDRÁULICAS (ELEVADOR + DIRECCIÓN)	L/MIN	110 + 38	110 + 38
ENGANCHE POR TRES PUNTOS CAT. 2		●	●
DISTRIBUIDORES AUXILIARES STD / OPC.		2/3	2/3

Legenda: ● de serie ○ opción — no disponible

	D-115 MAX	D-125 MAX
CABINA Y PUESTO DE CONDUCCIÓN		
ASIENTO MECÁNICO	●	●
PLATAFORMA AMORTIGUADA SOBRE SILENT -BLOCKS	●	●
BASTIDOR DE SEGURIDAD TRASERO	●	●
TECHO PARASOL	○	○
CABINA DELUXE / ADAPTADOR DE AUTORADIO	○	○
CALEFACCIÓN / VENTILACIÓN	○	○
AIRE ACONDICIONADO	○	○
DIMENSIONES Y PESOS		
NEUMÁTICOS DELANTEROS	14.9 R24	14.9 R24
NEUMÁTICOS TRASEROS	16.9 R38	16.9 R38
A - LONGITUD (CON CONTRAPESOS)	MM 4755	4755
B - DISTANCIA ENTRE EJES 4RM	MM 2540	2540
C - DISTANCIA LIBRE HASTA EL SUELO	MM 370	370
D - ALTURA AL BASTIDOR DE SEGURIDAD	MM 2780	2780
D - ALTURA A LA CABINA	MM 2770	2770
E - ANCHO MÍNIMO	MM 2092	2092
PESO (SIN CONTRAPESOS) 4RM + CABINA (350 KG)	KG 4200	4200
EQUIPAMIENTO OPCIONAL		
6 - 8 - 10 CONTRAPESOS DELANTEROS DE 42 KG	○	○
2 - 4 CONTRAPESOS TRASEROS DE 45 KG	○	○

Legenda: ● de serie ○ opción — no disponible

